

Freddy Esteban Barrera Peña
Tel.: 09- 50063242
E-mail: Freddy.barrera1978@gmail.com

EDUCACIÓN

2010 al 2015 UNIVERSIDAD TECNOLOGICA DE CHILE
 Ingeniero Mecánico en Producción Industrial

OBJETIVOS LABORALES

Emprender actividad profesional en el área de producción, contribuyendo eficientemente al Éxito y desarrollo de la empresa del rubro.

Integrar equipos de trabajo con fuerte motivación y buen ambiente labora.

Desarrollar proyectos en temas de productividad, Ingeniería y gestión. Incorporando al personal, instrumento y maquinarias de la empresa.

Cumplir con la garantía de calidad de los productos.

Trabajar con motivación, ser una persona proactiva, panificar, programar, analizar, gestionar, solucionar y Supervisar la productividad.

EXPERIENCIA LABORAL

Junio del 2022 a abril del 2024
Ingeniero jefe de Procesos

Las principales funciones son: Optimizar el programa de producción, supervisar el proceso productivo por medio de los jefes de turno y técnicos senior de la compañía desde la fase de recepción de la materia prima y los insumos hasta la entrega del producto terminado en logística. Identificar y resolver desviaciones en el proceso. Dirigir y motivar al equipo asegurando un grato ambiente de trabajo colaborativo y eficaz, gestionar el recurso humano

interno y externo junto con la validación de los horarios y horas extras. Establecer y mantener alto impacto en los estándares de calidad. Identificar oportunidades de mejora continua proponer, evaluar e implementar las mejoras. colaborar con los otros departamentos de la compañía para optimizar la eficiencia del producto terminado, asegurar que todas las operaciones cumplan con los estándares de seguridad y las legalizaciones establecidas, mantener actualizados los estándares y procedimientos, participar en el equipo HACCP de la compañía,

Diciembre del 2013 a junio 2022
Jefe de turno producción viña Concha y toto planta Vespucio

Donde los objetivos principales son Cumplir con el programa de producción diario establecido por la compañía, entregando las herramientas a mi equipo de trabajo, evaluando y analizando el programa de producción, dando las directrices a ejecutar.

Mantener y promover las relaciones con los clientes externos e internos apoyando en la toma de decisiones liderando el proceso productivo.

Gestionar el programa de producción previendo los inconvenientes posibles que puedan tener las líneas de producción, administrando y liderando las líneas de productivas tanto en lo recursos materiales, instalaciones y personales. Asignando las funciones a operadores, técnicos y personal externo.

Responsable de la calidad del proceso y del producto terminado garantizando las condiciones para el cumplimiento de los estándares establecidos, verificando el cumplimiento y la realización de los autocontroles, registros, LUP, estándares operacionales, análisis 3C y análisis de ADF cuando se requiera. Liderando reuniones diarias de Kaizen, equipos de 5S, Smed. Liderando equipos de mermas y de mejora continua.

Trabajar de forma eficiente optimizando de mejor manera los recursos tales como personales, agua, luz aire, nitrógeno, maquinarias etc.

Canalizar hacia el área de RR.HH. todas las necesidades de capacitación, entrenamiento y de prevención de riesgos. Asumiendo la responsabilidad de capacitar a mis pares que asumen el desafío de jefes de turno de la planta. Validando las horas extraordinarias de todo el personal de producción. Participando en reuniones de coordinación de producción.

Informar bajo informes de turnos los estados de la planta, adelanto o atrasos de la producción y las diferentes desviaciones en el proceso.

Efectuar mejoras para disminuir las mermas en las horas de trabajos y las mermas de los insumos.

Comparación de información, revisión y notificaciones en SAP.

Liderar y gestionar la detención y reparación de las líneas cuando se requieran ya sea de fallas, averías, mantenimientos etc. Disminuir los tiempos muertos, mantener una disciplina dentro del equipo promoviendo el autocuidado, teniendo como principio la honestidad el respeto y el equilibraría en las decisiones tomadas. Mantener buenas relaciones y un mejor trabajo en equipo con las diferentes áreas de la compañía.

**2011 a diciembre del 2013: Coordinador Gestión y
Jefatura de Plantas de Mermeladas, Frutas y Conservas.
Alimentos WATT'S (renuncia voluntaria)**

Realizando las funciones de coordinación y jefatura de planta de producción en una de las tres plantas de la compañía.

Coordinando las recepciones de materias primas e insumos con los diferentes departamentos. Entregando producción en producto terminado por sistema Baan, liderando APL (Acuerdo de Producción Limpia), efectuando trabajos administrativos de RRHH, programación de turnos, Horas extras etc

Realizando funciones de Jefatura de planta coordinando la producción con los supervisores, Operadores de línea de producción, Refinadores, formuladores, preparadores, mescladores, envase y empaque, Movimiento de materiales Grúas horquillas, Técnico de mantención, Operadores de envasado, Encargados de esterilización, Personal de las plantas en general. Asumiendo la tarea de planificar, mejorar, disminuir mermas y tiempos, aumentar Productividad, cumplir por completo el programa de producción semanal, el cumplimiento de las normas HACCP, GMP y procedimientos de producción. Siendo líder y pilar de mejora continua en TPM, integrando equipos de Gestión Ambiental y equipo de mermas de la empresa. Perteneciendo al equipo de auditores internos de la compañía. Trabajando con sistema Baan, trunic y Maximo.

**Desde año 1999 a Septiembre 2010: Supervisor Área Inyectables y Sueros
Maquinas Envasadoras, BFS, Diálisis, PVS, Envases vidrios.**

Laboratorio Sanderson

Realizando funciones de supervisor en Operadores de línea de producción, Preparadores de formulación, Encargados de polietileno, Movimiento de material, Técnico de mantención, Operadores BFS, Encargados de esterilización, Personal administrativo de producción y Personal en general. Coordinación con Bodega de materias primas, Bodega de productos terminados, Control de calidad, Microbiología, Control en proceso, Planificación, Área comercial y Director Técnico, asumiendo la tarea de planificar, mejorar y cumplir por completo el programa de producción semanal.

CURSOS

- GMP o BPM
- Primeros Auxilios
- ISO 9001 2000
- Tratamientos del vidrio
- Planificación de Envase Aséptico
- Procedimientos en área estéril
- Tratamientos y Usos de Productos Sanitizantes (Ecolab)
- Técnicas de Comunicación. (INACAP)
- Validaciones de Equipos y Procesos (Universidad de chile)
- Prevención de Riesgos para Supervisores (ACHS)
- Técnicas de Supervisión. (INACAP)
- El poder escondido de la productividad (William F. Bohan)
- TPM -5S (Viña concha y toro)
- HACCP (Viña concha y toro)
- Excel Básico y medio (Universidad Mayor)
- SAP (Modulo Producción)
- BRC - IFS (Viña concha y toro)

INFORMACION ADICIONAL

Nacionalidad: chilena

Fecha de Nacimiento: 12 de febrero de 1978.

Rut: 13.464.176-2

Licencia de conducir clase B y D

Manejo de Office

Manejo de Internet

Inglés Intermedio

Licencia otorgada por Seremi de salud para operación de Autoclave

RECOMENDACIONES

Nombre: Ernesto Arias

Cargo: jefe de planta

Teléfono: +569 5742 7923